NACHHALTIGKEIT

VON SAW-BETONELEMENTEN





1'284

CO²-Emissionen vermieden*



144'469

Tonnen

mit der Bahn transportiertes Material*

11'113

eingesparte LKW-Fahrten*



95%

der Zuschlagstoffe werden per Bahn angeliefert



85%

des Zements wird per Bahn angeliefert



10%

Reduktion des CO²-Fussabdruckes durch unseren Beton

416'098

eingesparter Diesel aufgrund Bahntransporte*



Mehr

Weitere Infos auf unserer Webseite www.saw.ch





100%

der ausgedienten Betonelemente kann recycelt werden

Gemeinsam für eine nachhaltige Zukunft:

Entscheiden Sie sich für unseren Beton und profitieren Sie von einem Baustoff, der Leistung und Umweltbewusstsein perfekt vereint.

Lassen Sie uns gemeinsam neue Standards für nachhaltiges Bauen in der Schweiz setzen.

NACHHALTIGKEIT VON SAW-BETONELEMENTEN



1'284 Tonnen: CO²-Einsparungen durch unsere Bahntransporte - beeindruckende Fakten:

Unsere Massnahmen zur nachhaltigen Logistik sparen im Jahr 2023 erhebliche Mengen an CO2 ein:

- So viel wie **340 Personen** in der Schweiz pro Jahr verursachen.
- Vergleichbar mit den jährlichen Emissionen von 642 durchschnittlichen Autos.
- Entspricht den CO²-Emissionen von **1'167 Hin- und Rückflügen** von Zürich nach New York.
- Diese Menge könnte von 102'700 Bäumen in einem Jahr aufgenommen werden.
- Gleichzusetzen mit der Menge CO² die 118 Hektar Wald pro Jahr binden können.
- Vergleichbar mit dem jährlichen CO²-Ausstoss durch den **Stromverbrauch von 2'850 durchschnittlichen Haushalten**.

PV-Anlage & Betonrecycling: Noch mehr Effizienz durch zusätzliche Massnahmen:

Mit der Integration einer **Photovoltaikanlage** auf den Dächern unserer Produktionshalle optimieren wir die CO²-Bilanz noch weiter. Damit setzen wir neue Standards für umweltfreundliche Baustoffe. Zudem setzen wir mehr und mehr auf den Einsatz von **Recyclingbeton** aus eigensrecycelten Betonabfällen.

10% weniger CO²-Emissionen: Unser Beton macht den Unterschied:

Dank innovativer Logistik und optimierter Infrastruktur reduzieren wir den CO²-Fussabdruck unserer Produkte um bis zu 10%. Dies erreichen wir durch:

- Den Einsatz umweltfreundlicher Transportmethoden über den hauseigenen Bahnanschluss auf dem Firmenareal.
- Eine optimierte Produktions- und Lieferkette von der Rohstoffgewinnung bis zur Auslieferung unserer Baustoffe.
- Sorgfältig analysierte und verbesserte Prozesse in jeder Phase.

CO² dauerhaft im Beton speichern: Neuste Technologie macht's möglich:

Durch die neueste Technologie der Firma "Neustark" sind wir in der Lage, CO² dauerhaft im Beton zu speichern.

Vorteile der Betonvorfabrikation: Effizienz, Kosten und Nachhaltigkeit perfekt kombiniert:

Die Vorfabrikation von Betonelementen bietet zahlreiche Vorteile für Ihr Bauprojekt. Durch Planung, präzise und materialoptimierte Vorfertigung profitieren Sie von folgenden Aspekten:

- Mit Betonelementen lässt sich der Baufortschritt erheblich beschleunigen.
- Der Einsatz von Betonelementen ermöglicht schlankere Konstruktionen, die den Materialbedarf reduzieren und dadurch den Betonverbrauch senken.
- Durch die **kontrollierten Bedingungen** in unserem Werk sind unsere Betonrezepturen so optimiert, dass sie mit einem **minimalen Zementanteil den bestmöglichen Effekt** erzielen.
- Bei der Vorfertigung und einer sorgfältigen Planungszeit im Voraus wird eine präzise Materialnutzung ermöglicht, wodurch Bauabfälle minimiert und der Energieverbrauch gesenkt werden können.

