Leistungserklärung gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (Bauproduktenverordnung)

	. (23			
	Referenznummer:	LE-saw-13225-01B		
1.	Produkttyp	Stabförmige Bauteile gemäß SN EN 13225: 2013		
2.	Typen-, Chargen- oder Seriennummer(n):	Die Identifikation erfolgt mittels Positionsnummer und Bemessungsunterlagen		
3.	Verwendungszweck(e):	Stabförmige Bauteile für tragende Zwecke gemäß SN EN 13225: 2004		
4.	Kontaktdaten Hersteller:	saw spannbetonwerk ag Nöllenstrasse 19 9443 Widnau		
5.	Kontaktdaten Bevollmächtigter:	nicht relevant		
6.	System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:	System 2+		
7.	Leistung der notifizierten Stelle gemäß harmonisierter Norm (falls relevant):	Die notifizierte Stelle S-Cert AG– 2116 – hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und eine Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle ausgestellt. 2116-CPR-FT431-2		
8.	Leistung der notifizierten Stelle gemäß europäischer technischer Bewertung:	nicht relevant		
9.	Erklärte Leistung des Bauprodukt	s		
Wesentliche Merkmale		Leistung	Harmonisierte techn. Spezifikation	
Druckfestigkeit		= C 50/60	SN EN 13225: 2013	
Zugfestigkeit und Streckgrenze (von Stahl)		$f_{yk} = 500 \text{ N/mm}^2$, $f_{tk} = 550 \text{ N/mm}^2$	SN EN 13225: 2013	
		$f_{p0,2k} = 1660 \text{ N/mm}^2$, $f_{pk} = 1860 \text{ N/mm}^2$		
Mechanischer Widerstand		Siehe Bemessungsspezifikationen	SN EN 13225: 2013	
Feuerwiderstand		Siehe Bemessungsspezifikationen	SN EN 13225: 2013	
Korrosionsbeständigkeit (falls relevant)		Siehe Bemessungsspezifikationen	SN EN 13225: 2013	
Bauliche Durchbildung (falls relevant)		Siehe Bemessungsspezifikationen	SN EN 13225: 2013	
Gefährliche Stoffe		Siehe Bemessungsspezifikationen	SN EN 13225: 2013	
10.	obiger Tabelle. Verantwortlich für Hersteller.	3 Nummer 1 und 2 entspricht der erk die Erstellung dieser Leistungserklä und im Namen des Herstellers von:		

V. Cermak Dipl.-Ingenieur

Die Eigenschaften werden nach 28 Tagen erreicht.

saw spannbetonwerk ag

Widnau, 01.11.2018